

# Certificado

Normativa de aplicación **ISO 9001:2015**

Nº registro certificado 0.04.05421

Titular del certificado: **MECALIA, S.L.**  
El Pasaje, s/n  
36780 La Guardia  
España

Ámbito de aplicación: Diseño, fabricación y comercialización de: depósitos atmosféricos, depósitos a presión, depósitos de producción y acumulación de agua caliente sanitaria y comercialización de valvulería, racorería, grifería, accesorios y repuestos.

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 9001:2015.

Fecha de la siguiente auditoría: 09-09 (mm.dd.)

Validez: Este certificado es válido desde 2020-11-19 hasta 2023-11-18.  
Primera auditoría de certificación 2005

2020-11-26

  
TÜV Rheinland Iberica Inspection,  
Certification & Testing S.A.  
Garrotxa, 10-12 – E-08820 El Prat de  
Llobregat

## POLÍTICA DE CALIDAD DE MECALIA, S.L.

Edición: 7-Fecha: 21/08/2020



MECALIA, S.L. es una empresa que se dedica al diseño, fabricación y comercialización de depósitos atmosféricos, a presión, de producción y acumulación de ACS y a la comercialización de los accesorios y repuestos correspondientes.

Con objeto de situar a nuestra empresa en lo más alto de competitividad de cara al mercado, la dirección de MECALIA, S.L. ha establecido un Sistema de Calidad conforme a los requerimientos de la Norma Internacional UNE-EN-ISO 9001.

El sistema pretende:

1. Responder a las más altas exigencias de nuestros clientes, bien sean desde las básicas propias de toda actividad comercial o bien las más específicas establecidas por clientes concretos.
2. Fomentar el compromiso de toda la organización con la Calidad para asegurar el cumplimiento de los requisitos legales, además de las metas establecidas de la mejor manera posible.
3. Promover la colaboración y la comunicación entre todo el personal para cumplir lo establecido en la Documentación del Sistema y para que puedan, a través de su experiencia propia aportar propuestas para poder mejorar y conseguir un ambiente de trabajo motivador para todos los miembros de la empresa
4. Administrar los procesos y sus interrelaciones como un Sistema para lograr los más altos índices de Calidad de la organización de manera eficaz y eficiente a todos los niveles (interno y externo).
5. Implantar en la empresa una filosofía de Mejora Continua a través de los mecanismos que el Sistema contempla para asegurar el producto y el nivel de Calidad deseado por nuestros clientes.
6. Tomar decisiones y acciones basadas en la evidencia, en equilibrio con la experiencia y la intuición. Como ejemplo destacado se encuentra el de fomentar la apertura todos nuestros productos a mercados internacionales.
7. Determinar las partes interesadas para establecer el desarrollo colaborativo y mejorar las actividades comunes.
8. Velar por que las condiciones de trabajo sean óptimas mediante la evaluación de los riesgos que pueden producirse en los procesos, eliminando en lo posible los mismos.

Está Política de Calidad es aplicable a todos los procesos relacionados con el alcance de la empresa. Asimismo, la Dirección de MECALIA, S.L. tiene toda la autoridad y asume toda la responsabilidad de implantar este Sistema de Calidad en todo el ámbito de la empresa con el fin de garantizar su cumplimiento, tomando para ello las acciones de mejora que estime necesarias.

La Guardia, 21 de Agosto del 2020

Fdo. José Manuel Silva Vicente  
DIRECTOR GERENTE