

www.mecalia.com



CATÁLOGO - TARIFA 2017 ENERGÍA SOLAR

SIASOL

El Pasaje s/n - Apdo. 66

36780 La Guardia - Pontevedra (Spain)

Tel.: (0034) 986 627 242

Fax: (0034) 986 627 308

mecalia@mecalia.com



FICHA TÉCNICA EQUIPO TERMOSIFÓN 150, 200 Y 300 LITROS

Los grupos solares termosifón son sistemas de circuito cerrado con las siguientes características:

- Amplia gama de versiones certificadas de acuerdo con SOLAR KEYMARK y SRCC.
- Configuración del sistema compacto para facilitar el transporte y la instalación.
- Panel solar que:
 - Produce altas temperaturas muy rápidamente debido al revestimiento del absorbedor, de PVD selectivo.
 - Marco exterior totalmente hecho de cobre.
 - Vidrio solar templado resistente al granizo.
 - Materiales reciclables de elevada calidad que aseguran una larga vida útil y una alta compatibilidad medioambiental.
 - Máxima área de transferencia de calor entre la placa absorbedora y el marco de cobre gracias a la tecnología optimizada de soldadura de láser.

- Las estructuras de soporte poseen alta resistencia y fácil instalación en cubiertas planas o inclinadas.
- Instalación fácil y segura debido a la alta calidad especial y accesorios fiables incluidos en el kit de las conexiones.
- Los equipos termosifón, ya sean con interacumulador de 150, 200 ó 300 litros, se certifican junto con los paneles solares planos.

Depósito de agua fabricado en acero laminado en caliente de 2.5 mm de espesor con doble capa de vitrificado, procesado a 860°C, según normativa DIN 4753.

Presión máxima de trabajo 10 bar, presión máxima doble cámara 2 bar. Temperatura máxima de trabajo 90°C.

Intercambiador de calor de doble cámara fabricado en acero laminado en frío, 1.5 mm de espesor para la función del circuito cerrado. La cámara está adecuadamente formada para resistir las contracciones y dilataciones, durante el funcionamiento del sistema solar.

Aislamiento térmico de 50 mm de poliuretano expandido ecológico de alta densidad (>50 Kg/m³) antideflagrante y biodegradable, envolviendo el depósito de agua y la cámara para una pérdida de calor mínima, conservándose así la temperatura del agua caliente.

Carcasa externa de acero galvanizado en caliente con revestimiento color metálico.

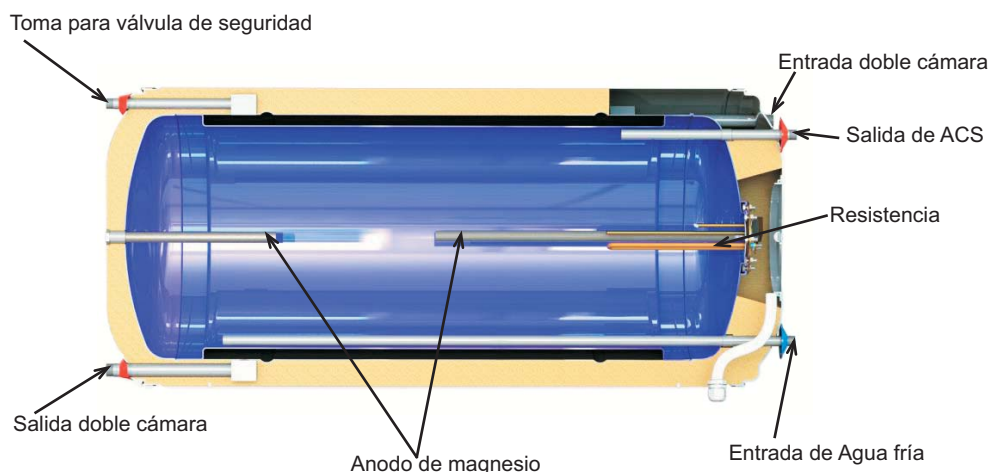
Boca de inspección y limpieza lateral de Ø 140 mm para una fácil limpieza interna, inspección del depósito y mantenimiento.

Protección catódica mediante 2 ánodos de magnesio para la protección contra la corrosión y el depósito de minerales provocado por reacciones electrolíticas.

Tubuladuras:

- Toma para válvula de seguridad de 2 bar: manguito roscado macho de latón ½" BSP.
- Entrada de agua fría: manguito roscado macho ½" BSP (para el modelo de 300 litros ¾" BSP). En esta toma se debe instalar una válvula anti retorno a 10 bares, para la reducción de presión.
- Salida agua caliente: manguito roscado macho ½" BSP (para el modelo de 300 litros ¾" BSP).
- Entrada doble cámara: Manguito roscado macho ¾" BSP. Esta toma está conectada a la salida superior del fluido solar del colector/es.
- Salida doble cámara: Manguito roscado macho ¾" BSP. Esta toma está conectada al retorno inferior del colector/es.
- Resistencia de inmersión con termostato de seguridad con protección bipolar fusible auxiliar. Todos los componentes eléctricos presentan marcado CE según las normativas EN 60335-1 y EN660335-2-21 (Opcional, para su uso como fuente de energía auxiliar).

DEPÓSITO	150	200	300
Capacidad	156 L	197 L	286 L
Capacidad doble cámara	12,9 L	18,3 L	25,8 L
Superficie de intercambio cámara	0,91 m ²	1,28 m ²	1,79 m ²
Espesor de aislamiento	60 mm	50 mm	50 mm
Peso en vacío	67 kg	82 kg	116 kg
Temperatura máxima de trabajo		90°C	
Presión máxima de trabajo		10 bar	
Presión de prueba		15 bar	
Dimensiones	Ø 580 x 1.116 mm	Ø 580 x 1356 mm	Ø 580 x 1970 mm
Dimensiones ánodo de magnesio	Ø 22 x 500 mm	Ø 22 x 600 mm	Ø 22 x 600 mm
Garantía	2 años anticorrosión de la cuba (accesorios eléctricos, ánodo, juntas, tuercas y tornillos excluidos)		



SIASOL
ENERGÍA SOLAR

COLECTOR

COLECTOR	2,00 m ²
Largo Total	1.980 mm
AnchoTotal	1.010 mm
Fondo Total	86 mm
Área Total	2,00 m ²
Área del Absorbedor	1,86 m ²
Instalación	Vertical sobre cubierta plana o sobre cubierta inclinada
Peso en vacío	36,20 Kg
Fluido calo portador	Mezcla de agua y propilen-glicol
Presión máxima de trabajo	10 bar
Temperatura máxima de trabajo	180 °C
Cubierta del colector	Vidrio templado de bajo contenido en hierro de 3,20 mm de espesor
Carcasa	Aluminio anodizado
Materiales de sellado	Poliuretano térmico, silicona y EPDM
Absorbedor	Lamina de aluminio de 0,5 mm
Tratamiento	Altamente selectivo
Aislamiento térmico	Lana mineral de alta densidad de 40 mm de espesor dorsal y 20 mm lateral
Construcción tipo	Soldado a laser
$\alpha - \varepsilon$	$\alpha = 0,95 - \varepsilon = 0,05$
a1	3.600 W/m ² K
a2	0,014 W/m ² K ²
$\eta_{0,hem}$	0,761
Certificación	SOLAR KEYMARK - SRCC
Garantía	10 años
	P.V.P (€/unidad)
Equipo termosifón 150 litros (1 panel 2,00 m ²)	1.215
Equipo termosifón 200 litros (1 panel 2,00 m ²)	1.330
Equipo termosifón 300 litros (2 paneles 2,00 m ²)	2.005

Equipo formado por:

CAPTADOR SOLAR

Captación solar por captadores solares planos SIASOL homologados de 2,00 m² de superficie y tratamiento selectivo de alta eficiencia (1 captador para 150 y 200 litros y 2 captadores para 300 litros).

INTERACUMULADOR DOBLE CÁMARA VITRIFICADO

Interacumulador fabricado en acero al carbono vitrificado con doble cámara para la producción y acumulación de ACS para ir colocado en posición horizontal con capacidades de 150, 200 y 300 litros con resistencia eléctrica de 2000 w.

ESTRUCTURA

Estructura soporte para acumulador alto en cubierta plana o inclinada fabricada en aluminio anodizado según normativa NB-AE88, perfilaría normalizada y tratada. Fácil montaje.

Incluye todos los elementos necesarios para el conexionado del sistema compacto, constituido por válvulas de corte, válvulas de seguridad, válvula antirretorno,..., y racorería completa.

Incluye manguitos de acero flexible aislado para uniones entre captador y acumulador solar.



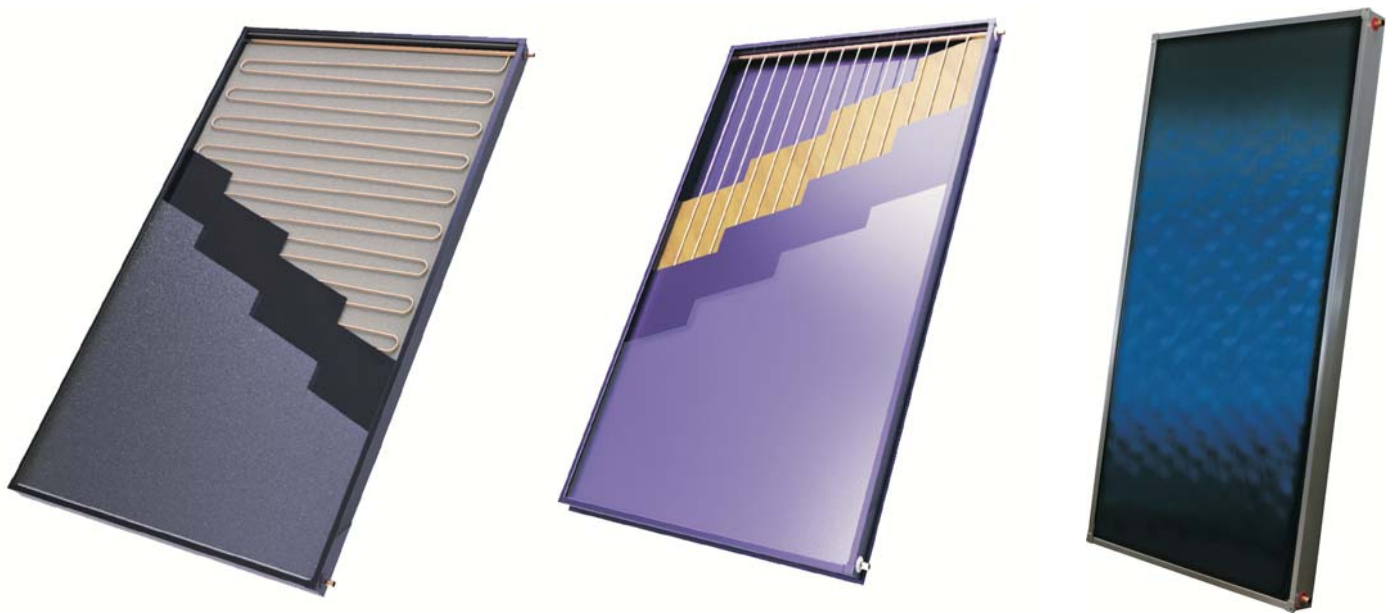


Los productos de SIASOL están presentes en grandes grupos de empresas de todo el mundo en más de 27 países.

Todos los procedimientos de producción aplicados por SIASOL están certificados según la norma ISO 9001:2008.

La compañía coopera con institutos científicos a nivel mundial tales como ITW-SWT en Alemania, SPF en Suiza, TÜV Rheinland en EE.UU. y NCSR Demokritos en Grecia para el desarrollo y mejora continua del rendimiento de los productos y el control profesional de su eficiencia y durabilidad.





Los procedimientos de fabricación de los colectores solares de alto rendimiento SIASOL se basan en los equipos más modernos y maquinaria de tecnología de elevada calidad.

A través de un proceso de control de calidad de múltiples etapas, los paneles solares SIASOL tienen el más alto nivel de eficiencia y durabilidad.

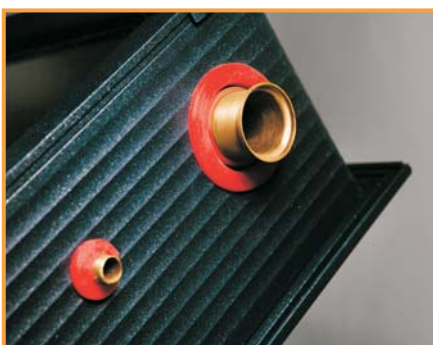
Los absorbedores de soldadura láser se fabrican con materiales de primera calidad selectivos de sol en ARPA, DOBLE ARPA, MEANDRO según las necesidades de nuestros clientes.

Características de colectores solares térmicos planos:

- Óptima eficiencia y relación calidad-precio.
- 3 tamaños diferentes, aptos para todo tipo de montaje.
- Produce altas temperaturas muy rápidamente debido al revestimiento del absorbedor azul selectivo.
- Vidrio solar templado resistente al granizo.
- Materiales reciclables de elevada calidad, lo cual garantiza una larga vida útil y una alta compatibilidad medioambiental.
- Máxima área de transferencia de calor entre la placa absorbidora y el marco de cobre gracias a la tecnología optimizada de soldadura de láser.
- Fácil instalación con conectores de bloqueo rápido.
- SOLAR KEYMARK y SRCC.

Nuestras ventajas:

- Superficie de absorbedor hasta 2,72 m².
- Soldaduras láser extrafuertes al comienzo y al final de los tubos de las canalizaciones verticales para una máxima durabilidad de la soldadura.
- Nuestra Maquinaria es capaz de soldar tubos de láser de diámetro Ø8, Ø10, Ø12, Ø15, Ø18, Ø22 y Ø28 en las superficies absorbentes.
- Cada absorbedor pasa una prueba de esfuerzo con el fin de controlar y asegurar el resultado de la soldadura perfecta.
- Cada colector se prueba a una presión de 15 bar.





	2,00 m ²	2,37 m ²	2,72 m ²
Largo Total	1.980 mm	1.930 mm	2.160 mm
AnchoTotal	1.010 mm	1.230 mm	1.260 mm
Fondo Total	86 mm	86 mm	86 mm
Área Total	2,00 m ²	2,37 m ²	2,72 m ²
Área del Absorbedor	1,86 m ²	2,23 m ²	2,57 m ²
Instalación	Vertical sobre cubierta plana o sobre cubierta inclinada (Versión en horizontal, consultar)		
Peso en vacío	36,20 Kg	43,00 Kg	48,00 Kg
Fluido calo portador	Mezcla de agua y propilen-glicol		
Presión máxima de trabajo	10 bar		
Temperatura máxima de trabajo	180 °C		
Cubierta del colector	Vidrio templado de bajo contenido en hierro de 3,20 mm de espesor		
Carcasa	Aluminio anodizado		
Materiales de sellado	Poliuretano térmico, silicona y EPDM		
Absorbedor	Lamina de aluminio de 0,5 mm		
Tratamiento	Altamente selectivo		
Aislamiento térmico	Lana mineral de alta densidad de 40 mm de espesor dorsal y 20 mm lateral		
Construcción tipo	Soldado a laser		
$\alpha - \varepsilon$	$\alpha = 0,95 - \varepsilon = 0,05$		
a1	3.600 W/m ² K		
a2	0,014 W/m ² K ²		
η_0, hem	0,761		
Certificación	SOLAR KEYMARK - SRCC		
Garantía	10 años		
P.V.P (€/unidad)	340,00	375,00	435,00

	P.V.P (€/unidad)
Estructura soporte de aluminio para 1 panel - cubierta plana	245
Estructura soporte de aluminio para 2 paneles - cubierta plana	285
Estructura soporte de aluminio para 1 panel - cubierta inclinada	245
Estructura soporte de aluminio para 2 paneles - cubierta inclinada	285
Accesorios montaje de baterías	CONSULTAR SEGÚN Nº DE PANELES DE LA BATERÍA
Fluido solar 10 litros	45
Fluido solar 25 litros	102